

## VINYLOVÉ PODLAHY

### Základné rozdelenie vinylových podláh.

- **Heterogénne prevedenie** (výrobok zložený z viacerých vrstiev rôznych materiálov)
- **Homogénne prevedenie** (výrobok zložený z viacerých materiálov, ktoré ale nie sú rozdelené do vrstiev čím dosahuje výrobok po celej svojej hrúbke homogénnu – rovnorodú štruktúru).

**Druhé zásadné rozdelenie vinylových podláh bolo podľa rozmeru.** Tu poznáme dve základné skupiny:

- **Rolované prevedenie** – výrobok je vyrábaný v nekonečných roliach rôznych šírok a dĺžok a dodávaný v podobe roliek.
- **Kusové prevedenie** – výrobok je vyrábaný v rozmeroch podobných parketovým dielcom, alebo keramickým podlahám.

Kusové prevedenie vinylových podláh môžeme rozdeliť podľa viacerých kritérií:

a) **dry back prevedenie vinylovej podlahy** - vinylové dielce určené na celoplošné lepenie o podklad. Najčastejšie v heterogénnom prevedení a v hrúbkach od 2mm – 3 mm. Dielce sa nespájajú medzi sebou, ale iba celoplošne lepia o podklad. Výhodou je nižšia nákupná cena najmä vďaka nižšej hrúbke. Nevýhodou je vyššia prácnosť pri montáži, prísne požiadavky na pevnosť a rovinnosť pokladu, nevyhnutnosť rešpektovať dilatačné škáry v podklade a pri nesprávnej montáži alebo použití nesprávnych lepidiel aj možnosť tvorby škár medzi jednotlivými nalepenými dielcami. Do tejto skupiny sa zaraďujú aj výrobky so samolepiacou vrstvou.

b) **loose lay** – podlahové dielce sa vzájomne nespájajú, ale ani nelepia o podklad. Výrobok má hrúbku najčastejšie viac ako 5 mm a na podklad sa iba pokladá bez lepenia, fixujú sa iba okrajové zóny. Na našom trhu sa s takýmto prevedením prakticky nestretnete. Výhodou je rýchlá a jednoduchá montáž, jednoduchá demontáž, prípadne výmena lamely, nevýhodou je vysoká obstarávacia cena a malý výber dekorov.

c) **klikové prevedenie** - Vyrába sa prevažne v heterogénnom prevedení a jednotlivé lamely sú po svojom obvode opatrené klikovým spojom, ktorý umožňuje rýchle, jednoduché a najmä pevné spojenie jednotlivých podlahových dielcov. Výrobok je univerzálne použiteľný na montáž plávajúcim spôsobom = bez spojenia s podkladovou vrstvou ale aj pre celoplošné nalepenie.

### Rozdelenie vinylových podláh podľa skladby výrobku:

Práve toto rozdelenie vinylových podláh je dnes asi jedným z najdôležitejších kritérií, ktoré by zákazník mal poznať pred tým, ako sa rozhodne o definitívnom nákupe svojej novej vinylovej podlahy. Heterogénne vinylové podlahy najmä v prevedení s klikovým spojom sa dnes rozdeľujú do 3 základných skupín:

- **Celovinylové prevedenie** – častokrát označované aj názvom LVT (luxury vinyl tiles), jednotlivé vrstvy a jadro sú tvorené najmä z PVC. Až 70 % celosvetovo vyrábaných klikových vinylových

podláh sa vyrába v takomto prevedení. Podiel sa postupne znižuje na úkor ďalších nasledujúcich výrobkov.

- **Vinylové podlahy s jadrom z HDF (drevovláknitá doska s vysokým stupňom zhutnenia vlákien - cca 10 % podiel sa postupne pomaly zvyšuje).** Ich nárast spomaľuje najmä handicap v podobe interakcie podlahy s vodou a vodnými parami – podlaha nie je vode odolná.
- **Vinylové podlahy s jadrom z kompozitného materiálu** (najčastejšie zmes plastu a minerálnych plnív – krieda, cement...) cca 20 % podiel sa za posledné dva roky zdvojnásobil a očakáva sa jeho masívny nárast najmä z dôvodu tlaku na obmedzenie používania PVC

### Celovinylové prevedenie – LVT vinylové podlahy

Toto prevedenie patrí k najčastejšie sa vyskytujúcemu prevedeniu vinylových podláh (až cca 70 %). Pri výbere by sa mal zákazník určite informovať na nasledujúce základné parametre a vlastnosti:

- **Celková hrúbka podlahy** – hrúbka podlahy a tým aj hrúbka a pevnosť klikového spoja majú zásadný vplyv na životnosť podlahy, jej pevnosť a schopnosť vysporiadať sa s nerovnosťami podkladu. Čím je podlaha tenšia, tým je klikové spojenie menej pevné, podlahové dielce sa môžu po montáži od seba oddeliť a vytvoriť tak škáry. Tenká podlaha kopíruje všetky nerovnosti podkladu a prípadné lokálne výstupky v podklade sa môžu otláčiť cez podlahu a tým môže dôjsť k lokálnemu predratiu. Odporúčame hrúbky min. 4,5 mm a viac.
- **Hrúbka nášľapnej – úžitkovej vrstvy** – tá určuje triedu použitia a zabezpečuje odolnosť podlahy pri opotrebovávaní trením ( chôdzou, posúvaním predmetov...). Čím hrubšia je táto vrstva, tým ma podlaha v rovnakom priestore dlhšiu odolnosť a tým aj životnosť. Odporúčame hrúbky 0,4 mm a viac
- **Prítomnosť stabilizačnej sklo textilnej vrstvy.** Jej prítomnosť, umiestnenie v správnej výške – musí bez prerušenia frézovaním prechádzať až do klikového spoja a najmä hrúbka a hustota sklenených vlákien zabezpečujú správnu rozmerovú stabilitu výrobku. Práve prítomnosť sklenených vlákien stabilizuje výrobok pri vplyve zmien teploty a znižuje jeho rozťažnosť pod hranicu 0,25% (normou stanovená max. hodnota). Všetky certifikované výrobky musia dosahovať max. túto hodnotu. Preverte si to teda u svojho predajcu. Práve objemová rozťažnosť do veľkej miery eliminuje maximálny plošný rozsah, pri ktorom je možné podlahu pokladať bez dilatácie a určuje aj veľkosť dilatačných medzier.
- **Prítomnosť ftalátov a emisné triedy** - Ftaláty – estery kyseliny ftálovej boli najstaršie a najrozšírenejšie používané zmäkčovadlá pri výrobe PVC. Dnes je ich podiel pri výrobe a zmäkčovaní PVC nižšie ako 29%. Väčšina výrobcov nahradila ich použitie inými druhmi zmäkčovadiel a certifikované výrobky sú prísne kontrolované na emisie týchto látok. Vzhľadom na popularitu tejto témy a rozsah informácií jej venujem samostatný blok. Každý certifikovaný výrobok musí spĺňať emisnú triedu A resp. E1. Sú výrobcovia, ktorí už dnes výrazne znížili podiel prchavých látok vo svojich výrobkoch a tieto potom označujú emisnou triedou A+. Označovanie každého certifikovaného výrobku ukladá povinnosť výrobcovi uviesť okrem iných dôležitých parametrov priamo na obale aj emisnú triedu a normu, podľa ktorej je jej hodnota stanovená a kontrolovaná. Určite odporúčame, aby sa zákazník s touto témou u

svojho predajcu oboznámil, alebo si dôkladne skontroloval obal výrobku a prítomnosť týchto informácií.

#### **Skladba celovinylvej podlahy:**



#### **1 - PU – polyuretánová krycia transparentná vrstva**

**2 - vinylová úžitková transparentná vrstva v hrúbke od 0,3 – 0,7 mm** – podľa jej hrúbky sú podlahy zaraďované do jednotlivých tried použitia:

31 - bytové priestory

32 - intenzívne zaťažované bytové a stredne zaťažované nebytové priestory

33 - intenzívne zaťažované nebytové priestory

41 - málo zaťažované priemyselné priestory

42 - intenzívne zaťažované priemyselné priestory

#### **3 - dekoračná vrstva**

#### **4 - nosné vrstvy a proti ťahová vrstva PVC**

**5 - vystužovacia vrstva** zo sklenených vlákien v podobe mriežky alebo netkanej vrstvy sklenených vlákien rôznej hustoty

#### **Vinylvé podlahy s jadrom z drevených materiálov – najčastejšie HDF, alebo korok**

Sú výrobky, pri ktorých je veľká časť PVC materiálu nahradená HDF materiálom (lisovaná doska s drevených vlákien) alebo korkom. Vinylová vrstva tvorí najčastejšie iba 1-2 mm hrubú vrstvu, ktorá je na HDF jadro nalepená. Výhodou tohto druhu podlahy je vyššia tolerancia k nerovnostiam podkladu, vcelku priaznivá cena, jednoduchá montáž. Veľkou nevýhodou je to, že podlaha nie je vode odolná a pri kombinácii vrstiev drevených a vinylových materiáloch dochádza z dôvodu rozdielnej interakcie s vodou a zmenami teploty k rozdielnej rozpínavosti. Výsledkom toho môže byť po čase oslabenie lepeného spoja a následné odliepanie vrchnej vinylovej vrstvy od spodnej drevenej. Zákazník by sa mal pri výbere zamerať na celkové hrúbky výrobku, tepelný odpor, certifikáciu výrobku a parametre emisií nielen ftalátov, ale aj formaldehydu. Vinylvé podlahy s jadrom z drevených materiálov majú pri montáži na podlahové vykurovanie významne vyšší tepelný odpor ako iné vinylvé podlahy.

Skladba vinylovej podlahy s HDF jadrom:



**1 - PU – transparentná polyuretánová krycia vrstva**

**2 - vinylová úžitková transparentná vrstva v hrúbke od 0,3 – 0,7 mm** – podľa jej hrúbky sú podlahy zaraďované do jednotlivých tried použitia:

31 - bytové priestory

32 - intenzívne zaťažované bytové a stredne zaťažované nebytové priestory

33 - intenzívne zaťažované nebytové priestory

41 - málo zaťažované priemyselné priestory

42 - intenzívne zaťažované priemyselné priestory

**3 - dekoračná vrstva**

**4 - nosné vrstvy z PVC**

**5 - HDF jadro**

**6 - korková akustická protihluková a proti ťahová vrstva**